



MAGNUM 80-i

PLANTA DE ASFALTO





PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

● COMPACTO

La MAGNUM 80-i ofrece la solución ideal para la máxima rentabilidad de su negocio, con una capacidad de producción de hasta 80t/h.

● SISTEMA DE DOSIFICACIÓN DE AGREGADOS

Dosificadores individuales en línea con gran capacidad de almacenamiento. Sensor Pick-Up de velocidad para mayor precisión.

● SISTEMA DE FILTRACIÓN

Nuevo diseño actualizado, con amplia entrada lateral y aletas direccionales que garantizan homogeneidad y bajo impacto en las mangas. El nuevo sistema de limpieza integrado al software permite control total y flexibilidad.

● NUEVAS FUNCIONES

La velocidad variable del tambor secador y el sensor de presión del sistema proporcionan control total y adaptabilidad en la operación del equipo.

● EXTRACCIÓN INTELIGENTE

Mayor flujo de aire de la categoría, motor montado directamente en el eje y velocidad variable mediante variador de frecuencia. Control manual o automático monitoreando las presiones del sistema.

● NUEVO QUEMADOR

El nuevo Ermont CF-04 de 4ª generación cuenta con una relación aire-combustible gestionada por software mediante servomotor individual sin enlace mecánico y ventilador con velocidad variable, proporcionando mayor optimización con menor consumo y emisiones.

● SOSTENIBILIDAD

El RAP (material reciclado) se ha consolidado como una práctica sostenible y ventajosa, solicitada en numerosos proyectos. La MAGNUM 80-i permite el procesamiento de hasta un 20 % de RAP insertado gradualmente en el anillo del secador, garantizando menor impacto en la producción, mejor calidad de la mezcla y menor emisión de gases.



PUGMILL

Buscando siempre lo mejor para su negocio, la MAGNUM 80-i ofrece la opción de mezclador tipo Pugmill para atender demandas específicas de proyectos.



FICHA TÉCNICA

PRINCIPIOS BÁSICOS	DESCRIPCIÓN
Capacidad de producción	50 – 80t/h
Montaje	Chasi único
Peso total	45t
Dimensiones (longitud – ancho – altura)	22,4 m x 3,20 m x 4,4 m
SISTEMA DE DOSIFICACIÓN	
Número de dosificadores	3 en línea / 4 (2 en línea + 1 bipartido)
Volumen de dosificadores	3 x 5,5m³ (hasta 10 m³ con extensiones)
Dimensiones (ancho x longitud)	2,8 m x 2,2 m
Vibrador de pared	Todos los silos preparados para 1 vibrador
Sistema de pesaje	Pesaje individual dinámico + variadores de frecuencia con comunicación en red CANopen + sistema Pick-Up
SISTEMA DE SECADO Y MEZCLADO	
Tipo de secador	Contraflujo con velocidad variable
Dimensiones del tambor de secado	Longitud 5,0 m x Ø1,8 m e 1,5 m
Accionamiento	4 motorreductores de de 7,5kW (10 HP) con variador CANopen
Potencia térmica	6 MW (5.100.000 Kcal/h)
Ventilador del quemador	Motor de 30kW (40 HP) con inversor de frecuencia en CANopen
Tipo de mezclador	Externo rotativo
Dimensiones de la zona de mezcla	Longitud 1,8 m x Ø1,5 m
Tecnología de mezcla	Sistema Titanium – NI-HARD Honeycomb
Capacidad RAP	Hasta 20% de RAP
SISTEMA DE FILTRACIÓN	
Cantidad de mangas / Área filtrante	384 / 261 m²
Tipo de manga	Poliéster o Nomex
Emisión / Eficiencia	<50 Mg/Nm³ / ≥ 99,99%
Tipo de sistema de limpieza	Chorro pulsante integrado al software
Compresor	Tornillo con motor de 11kW (15 HP)
Extractor	Motor de 30kW (40 HP) con inversor de frecuencia en CANopen
SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Tipo de descarga	Elevador de arrastre
Volumen del silo de descarga	0,5 m³
SISTEMA DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN	
Cabina de operación	Metálica y climatizada
Tipo de operación	Sistema Easy Manager automático y manual



ERMONT
FAYAT GROUP

¡CONECTE!



   **marinilatinamerica**
marinilatinamerica.fayat.com

MARINI LATIN AMERICA - Av. Clemente Cifali 530,
Distrito Industrial Ritter - Cachoeirinha-RS-Brasil - CEP 94935-225
Tel.: 55 51 2125 6650 - adm.vendas@bomag.com
marinilatinamerica.fayat.com