



MAGNUM 140-i

PLANTA DE ASFALTO





PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

● COMPACTO

La MAGNUM 140-i ofrece la solución ideal para la máxima rentabilidad de su negocio, con capacidad de producción de hasta 140t/h.

● AUTOMATIZACIÓN COMPLETA

Nuevo concepto con mayor tecnología incorporada, recursos avanzados de operación y diagnóstico e integración total con el software.

● SISTEMA DE FILTRACIÓN

Nuevo sistema de limpieza integrado al software con diagnóstico en la pantalla de operación, permitiendo control total y flexibilidad.

● NUEVAS FUNCIONES

La velocidad variable del tambor secador y el sensor de presión del sistema proporcionan control total y adaptabilidad en la operación del equipo.

● EXTRACCIÓN INTELIGENTE

Velocidad variable mediante variador de frecuencia. Control manual o automático monitoreando las presiones del sistema. Motor montado directamente en el eje sin uso de poleas.

● NUEVO QUEMADOR

El nuevo Ermont CF-04 de 4ª generación cuenta con una relación aire-combustible gestionada por software mediante servomotor individual sin enlace mecánico y ventilador con velocidad variable, proporcionando mayor optimización con menor consumo y emisiones.

● SOSTENIBILIDAD

El RAP (material reciclado) se ha consolidado como una práctica sostenible y ventajosa, solicitada en numerosos proyectos. La MAGNUM 140-i permite el procesamiento de hasta un 30 % de RAP insertado gradualmente en el anillo del secador, garantizando menor impacto en la producción, mejor calidad de la mezcla y menor emisión de gases.



EASYstart



EASYservice



EASYflame



TITANIUM
system



EASYcleaner



EASYview



EASYmanager

PUGMILL

Buscando siempre lo mejor para su negocio, la MAGNUM 140-i ofrece la opción de mezclador tipo Pugmill para atender demandas específicas de proyectos.



NUEVO
OPCIONAL

FICHA TÉCNICA

PRINCIPIOS BÁSICOS	DESCRIPCIÓN
Capacidad de producción	Hasta 140t/h
Montaje	Chasis único
Peso total	45t
Dimensiones (longitud – ancho – altura)	23 m x 3,20 m x 4,4 m
SISTEMA DE DOSIFICACIÓN	
Número de dosificadores	4
Volumen de dosificadores	2x 6m³ y 2x 7m³ / 2x 7,5m³ y 2x 9m³ con extensiones (hasta 33t)
Ancho de carga	3,6 m
Vibradores de pared	2 estándar (hasta 4)
Sistema de pesaje	Pesaje individual dinámico + inversores de frecuencia en red CANopen + Sistema Pickup
SISTEMA DE SECADO Y MEZCLADO	
Tipo de secador	Contraflujo con velocidad variable
Dimensiones del tambor de secado	Longitud 5,6 m x Ø2,1 m e 1,8 m
Accionamiento	4 motorreductores de 11 kW (15 HP) con variador CANopen
Potencia térmica	12 MW (10.300.000 Kcal/h)
Ventilador del quemador	Motor de 30 kW (40 HP) con inversor de frecuencia en CANopen
Tipo de mezclador	Externo rotativo
Dimensiones de la zona de mezcla	Longitud 2,2 m x Ø1,8 m
Tecnología de mezcla	Sistema Titanium – NI-HARD Honeycomb
Capacidad RAP	Hasta 30% de RAP
SISTEMA DE FILTRACIÓN	
Cantidad de mangas / Área filtrante	400 / 272 m²
Tipo de manga	Poliéster o Nomex
Emisión / Eficiencia	< 50 Mg/Nm³ / ≥ 99,99%
Tipo de sistema de limpieza	Chorro pulsante integrado al software
Compresor	Tornillo con motor de 18,5 kW (25 HP)
Extractor	Motor de 45 kW (60 HP) con inversor de frecuencia en CANopen
SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Tipo de descarga	Elevador de arrastre
Accionamiento	Motorreductor de 15 kW (20 HP) con Softstarter
Volumen del silo de descarga	1 m³
SISTEMA DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN	
Cabina de operación	Metálica y climatizada con mesa de mando
Tipo de operación	Sistema Easy Manager automático y manual
Tablero de potencia	Rittal Back to Back climatizado



ERMONT
FAYAT GROUP

¡CONECTE!



   **marinilatinamerica**
marinilatinamerica.fayat.com

MARINI LATIN AMERICA - Av. Clemente Cifali 530,
Distrito Industrial Ritter - Cachoeirinha-RS-Brasil - CEP 94935-225
Tel.: 55 51 2125 6650 - adm.vendas@bomag.com
marinilatinamerica.fayat.com